

802 型加热磁力搅拌器

使用说明书

802 型加热磁力搅拌器（以下简称仪器）采用耐热性工程塑料外壳，外形美观，使用方便，适合小体积溶液样品的加热搅拌，是各类实验室的必备仪器，特别适合教育和科研单位使用。本仪器具有下列显著特点：

- 加热面板和仪器外壳一体化设计，加热面板采用 316 型镜面不锈钢板，美观小巧，抗污染和抗化学腐蚀性极好。
- 采用陶瓷电热元件，加热快速，5min 可达到表面温度 120℃（空载）；绝缘性好，使用寿命长。
- 有过热保护装置，表面温度超过 150℃即停止加热，安全性极高。
- 采用耐高温的强磁力磁钢，有效防止跳子，并可用于粘稠溶液的搅拌。

一. 技术指标：

加热功率：40W

加热面板直径 $\Phi 90\text{mm}$

空载表面温度 120℃（ $\leq 5\text{min}$ ）

最大搅拌容量：1000ml

调速范围：0~2300 转/分（空载）

电 源：AC220V $\pm 10\%$

外型尺寸及重量： $\Phi 120 \times 53\text{mm}$ / 500g

二. 使用方法：

1. 将烧杯置于加热面板中心处，不要偏斜，这样将使搅拌珠旋转平稳。
2. 插上电源，调节速度旋钮至所需转速（顺时针旋转为加速），打开加热开关加热（此时开关指示灯发亮）。
3. 工作完毕，将速度旋钮和加热开关关闭，拔去电源，并将工作面揩净即可。

三. 注意事项：

1. 仪器使用时一定要放置溶液样品，不能没有溶液样品的空置加热。
2. 仪器有过热保护装置，当表面温度超过 150℃即停止加热，大约十几分钟后再恢复加热。

四. 仪器配置和说明：

1. 配置 B835 和 B628 搅拌珠各一粒，已能适合一般需要，如用户需要其他规格的搅拌珠可另行购买。
2. 本仪器可装配支杆和电极夹（需另购），电极夹可放置三支电极（电极帽 $\Phi 16\text{ mm} \times 2$ ， $\Phi 13\text{ mm} \times 1$ ），用作搅拌式电极架使用。

合 格 证（代保修卡）

名 称	802 型加热磁力搅拌器
日 期	
检 验 员	